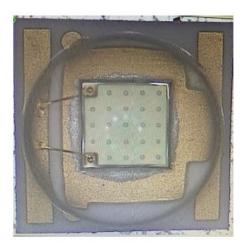


Part No: SEL-3535-Y-2V350



产品介绍

本系列产品采用高可靠性氧化铝陶瓷基板做 衬底,线路采用 DPC 镀金工艺、使用垂直晶片, 具有使用寿命长、永不硫化、溴化等特点

产品特点:

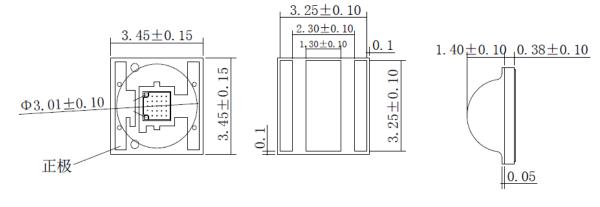
- ◆ 高亮度、高可靠性、高使用寿命
- ◆ 发光角度: 120°
- ♦ 波段: 590-595nm
- ♦ 符合ROHS 标准

目录

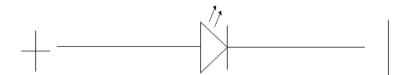
外形尺寸	3
电路结构	.3
极限参数	.4
光电参数	4
典型特性曲线	5
可靠性测试	6
包装规范	7
推荐回流焊温度	.8



Part No: SEL-3535-Y-2V350



电路结构





说明:

- ◆ 所有尺寸标注单位都是毫米
- ◆ 若无标注尺寸,公差按 ±0.2mm
- ◆ 建议基板 Ts (焊盘)的温度不要高于 100℃
- ◆ 产品的外观和规格会不断优化, 恕不另行通知



Part No: SEL-3535-Y-2V350

极限参数(Ta = 25℃)

参数	符号	测计文件	参	数	单位
		测试条件	最小	最大	- 単位
直流电流	I _F			1000	mA
脉冲电流	peak	占空比=1/10 1kHz		1100	mA
LED 结温	TJ			130	°C
工作环境温度	T _{opr}		-10	+100	°C
储存温度	T _{str}		-40	+100	°C
焊接温度			260 (<5S)		°C

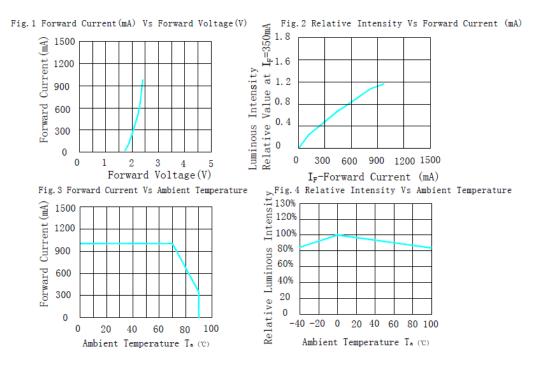
光电参数 (Ta = 25℃)

波段	参数	符号	测试条件	最小	典型	最大	单位
	正向电压	VF	I _F =350mA	1.9		2.3	V
	光通量	Φv			60		lm
520-540	波段范围	CCT		590		595	nm
	发光角	20 1/2			120		0
	功率	W			0.8		W

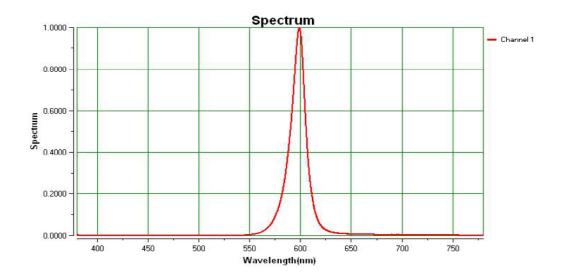


Part No: SEL-3535-Y-2V350

典型特性曲线:



相对光谱图





Part No: SEL-3535-Y-2V350

可靠性测试

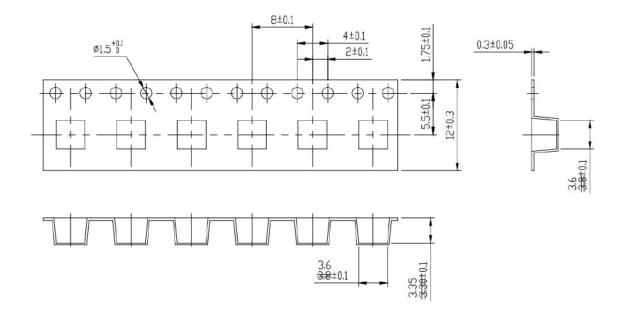
测试项目	参考标准	测试条件	测试时间	Units 失败/成 功
循环温度测试	JEITA ED-4701 100 105 或 MIL-STD-202G	-40℃(30分)∽25℃(5分)∽100℃ (30分)∽25℃(5分)或-40℃ (30min)∽ 100℃(30min)	100 次	0/10
高温存贮	JEITA ED-4701 200 201	T _a =100℃	1000 小时	0/10
存储的温度与湿度	JEITA ED-4701 100 103	T a =60 ℃ RH=90%	1000 小时	0/10
低温存储	JEITA ED-4701 200 202	T a =-40 ℃	1000 小时	0/10
高温使用寿命		T _C =130℃ I _F =最大电流	1000 小时	0/10
静电放电	JEITA ED-4701 300 304	HBM 8KV 3K Ω 脉冲频率: 100 3 次反向脉冲		0/10
循环温度 *1	升谱	-40℃(30分)∽(90秒)∽140℃(30 分)∽(90秒)-40℃	1000 次	0/10
高温高湿测试*2	升谱	Ta=100℃ RH=85% I _F =最大电流	1000 小时	0/10

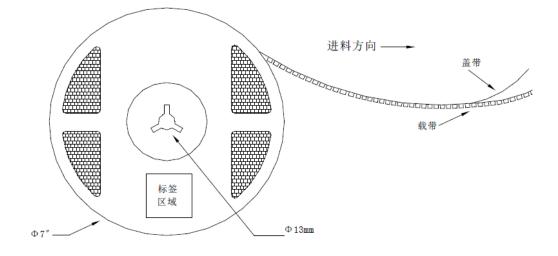
注意:

保证器件温度是室温的情况下进行测试



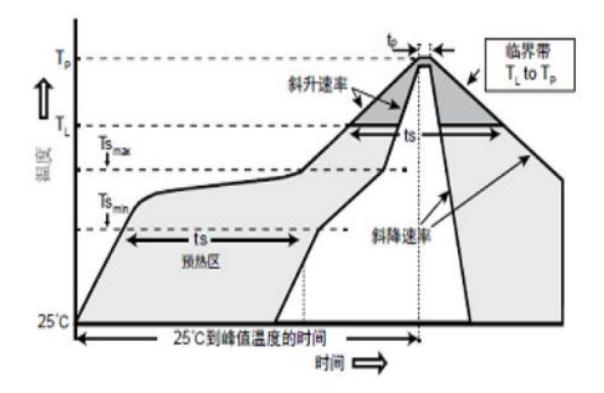
Part No: SEL-3535-Y-2V350







Part No: SEL-3535-Y-2V350



温度分布特点	锡铅共晶焊料	无铅焊料
斜升速率(TSmax 到 TP)	最大值 3℃/秒	最大值3℃/秒
最低预热温度 (TSmin)	100°C	150°C
最高预热温度(TSmax)	150℃	200°C
预热时间(TSmin 到 TSmax)	60-120 秒	60-180 秒
液相温度(TL)	183°C	217 °C
温度维持在 TL 以上时间	60-150 秒	60-150 秒
封装体峰值温度(Tp)	215°C	260°C
指定实际峰值温度 5℃内的时间	10-30 秒	20-40 秒
斜率速率(Tp 到 TL)	最大值6℃/秒	最大值6℃/秒
25℃到峰值温度的时间	最大值 6 分钟	最大值 8 分钟