



Part No./型号: **SEL-3535-R-2V350**

产品承认书

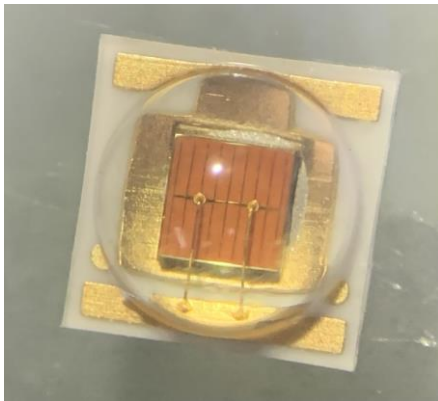
SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 Customer			
送样规格 Specification		SEL-3535-R-2V350	
送样日期 Deliver Date			
基本参数 Basic parameters		参见规格书	
特殊要求 Special Requirements		无	
拟制 Issued	审核 Checked	批准 Approved	客户承认盖章 Customer Approved Signatures

客户使用条件及意见 Customer conditions and comments:



Part No./型号: SEL-3535-R-2V350



本系列产品采用高可靠性氧化铝陶瓷基板做衬底，线路采用 DPC 镀金工艺、使用垂直晶片，具有使用寿命长、永不硫化、溴化等特点

产品介绍

- ✧ 高亮度、高可靠性、高使用寿命
- ✧ 发光角度：120°
- ✧ 波段：620-630nm
- ✧ 符合ROHS 标准

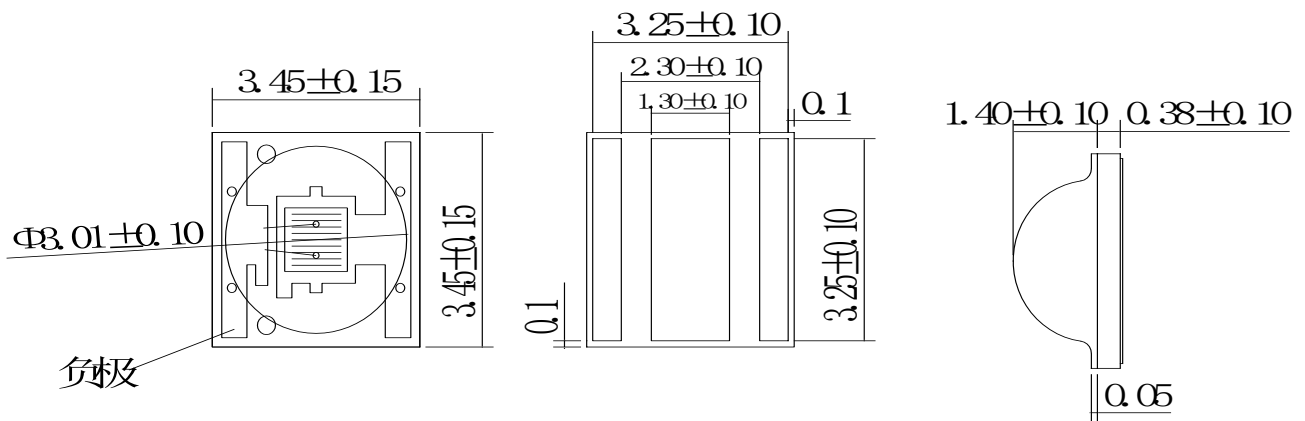
目录

外形尺寸	3
电路结构.....	3
极限参数	4
光电参数	4
典型特性曲线	5
可靠性测试	6
包装规范.....	7
推荐回流焊温度.....	8

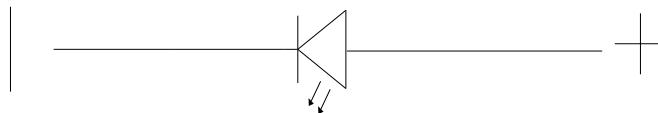


Part No./型号: **SEL-3535-R-2V350**

外形尺寸



电路结构



1P1S

说明:

- ✧ 所有尺寸标注单位都是毫米
- ✧ 若无标注尺寸，公差按 $\pm 0.2\text{mm}$
- ✧ 建议基板 T_s (焊盘) 的温度不要高于 100°C
- ✧ 产品的外观和规格会不断优化，恕不另行通知



Part No./型号: SEL-3535-R-2V350

极限参数 (Ta = 25℃)

参数	符号	测试条件	参数		单位
			最小	最大	
直流电流	I _F	----	----	1000	mA
脉冲电流	I _{peak}	占空比=1/10 1kHz	----	1100	mA
LED 结温	T _J	----	----	130	℃
工作环境温度	T _{opr}	----	-10	+100	℃
储存温度	T _{str}	----	-40	+100	℃
焊接温度	----	----	260 (<5S)		℃

光电参数 (Ta = 25℃)

波段	参数	符号	测试条件	最小	典型	最大	单位
620-630	正向电压	V _F	I _F = 350mA	1.8	--	2.2	V
	光通量	Φ _v		--	50	--	lm
	波段范围	CCT		620	--	630	nm
	发光角	2θ _{1/2}		--	120	--	°
	功率	W		--	0.75	--	W



Part No./型号: **SEL-3535-R-2V350**

典型特性曲线：

Fig.1 Forward Current(mA) Vs Forward Voltage(V)

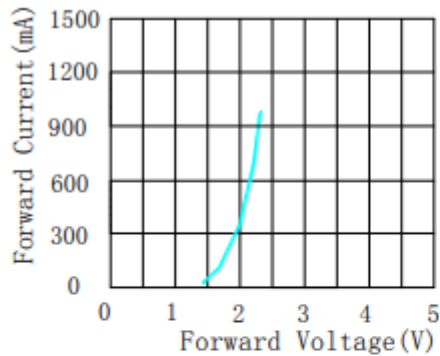


Fig.2 Relative Intensity Vs Forward Current (mA)

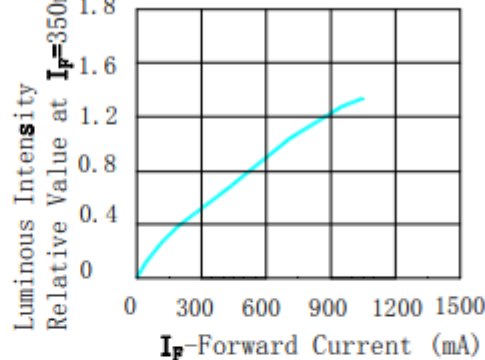


Fig.3 Forward Current Vs Ambient Temperature

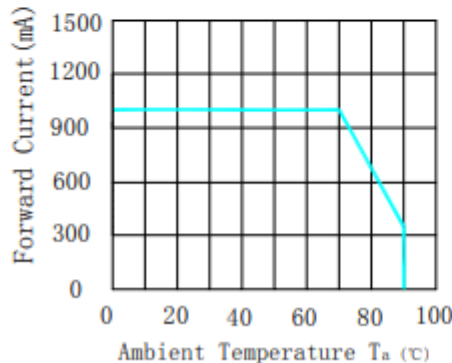
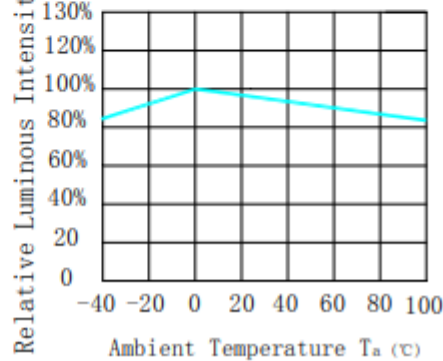
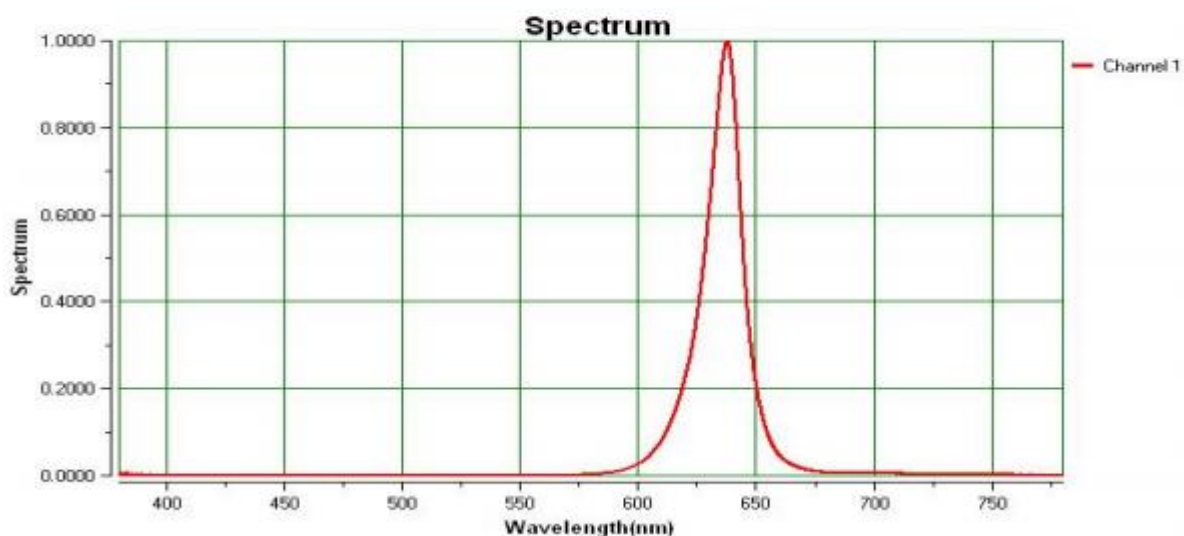


Fig.4 Relative Intensity Vs Ambient Temperature



相对光谱曲线





Part No./型号: SEL-3535-R-2V350

可靠性测试

测试项目	参考标准	测试条件	测试时间	Units 失败/成功
循环温度测试	JEITA ED-4701 100 105 或 MIL-STD-202G	-40℃ (30 分) ∽ 25℃ (5 分) ∽ 100℃ (30 分) ∽ 25℃ (5 分) 或 -40℃ (30min) ∽ 100℃ (30min)	100 次	0/10
高温存贮	JEITA ED-4701 200 201	T _a =100℃	1000 小时	0/10
存储的温度与湿度	JEITA ED-4701 100 103	T _a =60℃ RH=90%	1000 小时	0/10
低温存储	JEITA ED-4701 200 202	T _a =-40℃	1000 小时	0/10
高温使用寿命		T _C =130℃ I _F =最大电流	1000 小时	0/10
静电放电	JEITA ED-4701 300 304	HBM 2KV 3KΩ 脉冲频率: 100 3 次反向脉冲		0/10
循环温度 *1	升谱	-40℃ (30 分) ∽ (90 秒) ∽ 140℃ (30 分) ∽ (90 秒) -40℃	1000 次	0/10
高温高湿测试*2	升谱	T _a =100℃ RH=85% I _F =最大电流	1000 小时	0/10

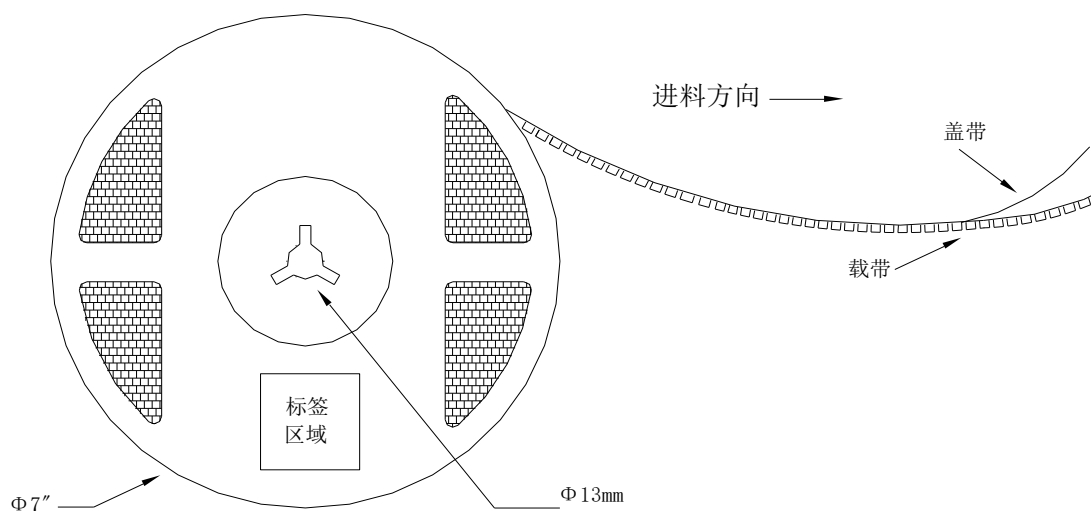
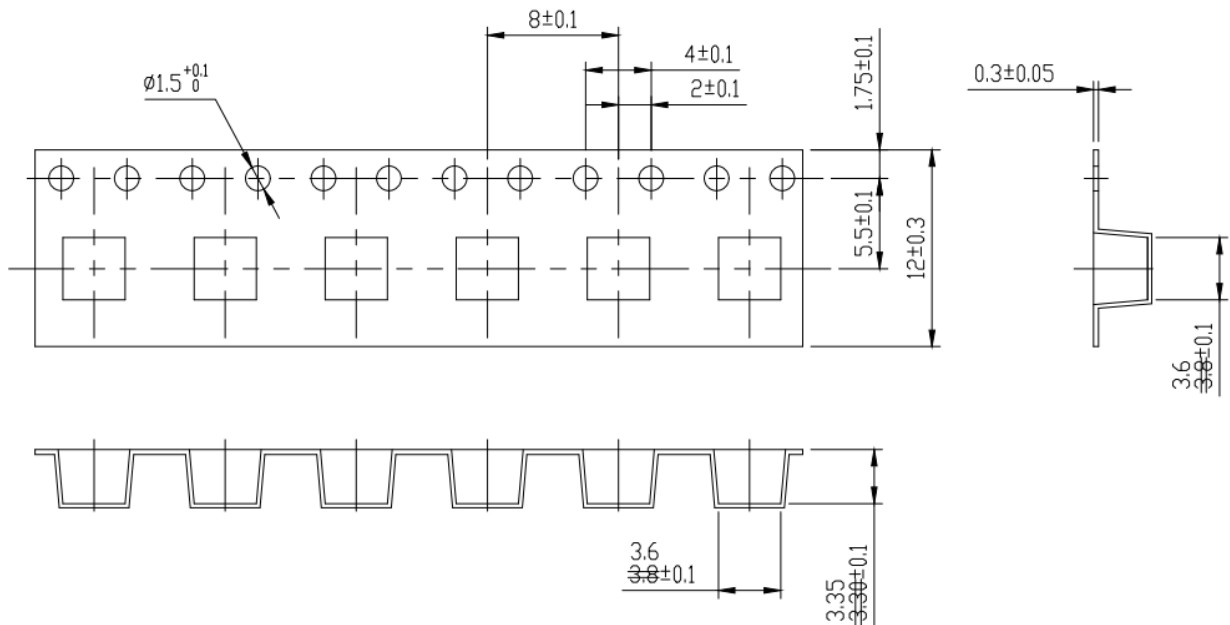
注意:

保证器件温度是室温的情况下进行测试



Part No./型号: **SEL-3535-R-2V350**

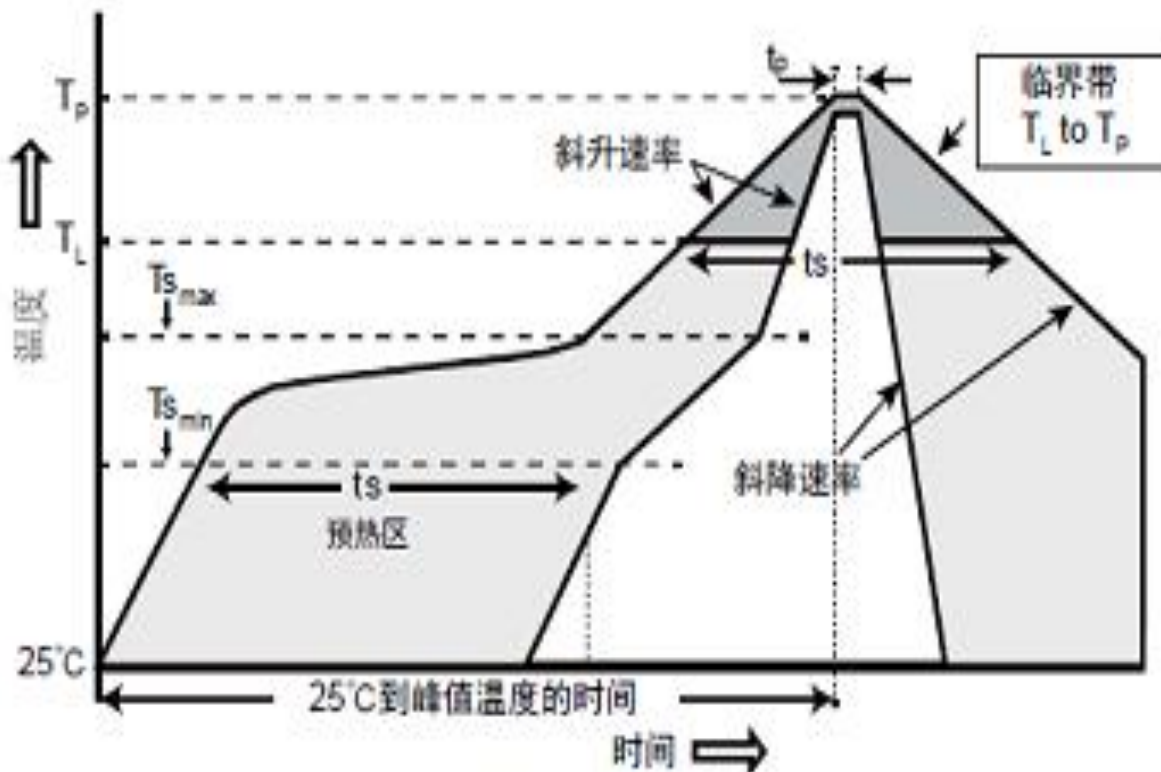
包装规范





Part No./型号: **SEL-3535-R-2V350**

推荐回流焊温度曲线



温度分布特点	锡铅共晶焊料	无铅焊料
斜升速率 (TSmax 到 TP)	最大值 3℃/秒	最大值 3℃/秒
最低预热温度 (TSmin)	100℃	150℃
最高预热温度 (TSmax)	150℃	200℃
预热时间 (TSmin 到 TSmax)	60-120 秒	60-180 秒
液相温度 (TL)	183℃	217℃
温度维持在 TL 以上时间	60-150 秒	60-150 秒
封装体峰值温度 (Tp)	215℃	260℃
指定实际峰值温度 5℃ 内的时间	10-30 秒	20-40 秒
斜率速率 (Tp 到 TL)	最大值 6℃/秒	最大值 6℃/秒
25℃ 到峰值温度的时间	最大值 6 分钟	最大值 8 分钟